

Международный опыт применения системы квалификации в производственных программах развитых стран

ЕПИХИНА Светлана Борисовна, Член СПК в области управления персоналом Руководитель Комитета по повышению кадрового потенциала ЭКС Росимущества

01-02 марта 2018 г. С-Петербург



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТРУДА

Увеличить количество произведенных товаров

$$labour productivity = \frac{output volume}{labor input use}$$

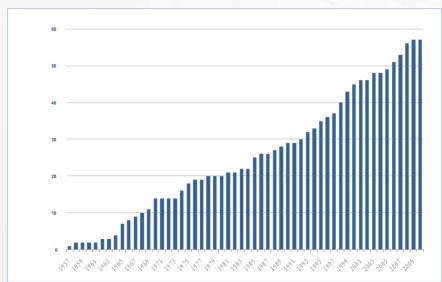
Уменьшить количество работников или рабочего времени

- I. ОБЪЕМ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ
 - □ СПРОС (СБЫТ)
 - □ ТЕХНОЛОГИИ
 - □ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РЕСУРСЫ и др. факторы
- II. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ
 - □ КОЛИЧЕСТВО ОТРАБОТАННЫХ ЧАСОВ
 - □ КОЛИЧЕСТВО РАБОТНИКОВ

1. ПРОГНОЗИРОВАНИЕ И МОНИТОРИНГ КАК ЭЛЕМЕНТ НАЦИОНАЛЬНЫХ СИСТЕМ КВАЛИФИКАЦИИ

ОБЪЕМ ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ

- □ СПРОС (СБЫТ)
- □ ТЕХНОЛОГИИ
- □ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РЕСУРСЫ и др. факторы



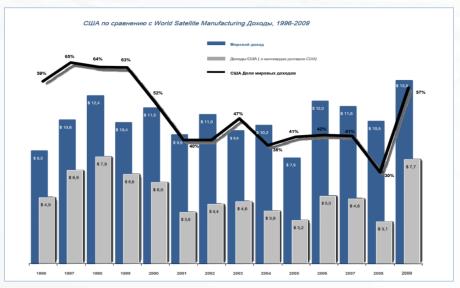


Рисунок 1 - Рост международного рынка в космической отрасли по данным США. Доля США в мировом рынке космической отрасли.

Сайт Министерства обороны США https://www.defense.gov/

НСК США: ОПЕРЕЖАЮЩЕЕ РАЗВИТИЕ ЧЕЛОВЕЧЕСКИХ РЕСУРСОВ ПО ИТОГАМ ПРОГНОЗИРОВАНИЯ ОТРАСЛИ

ВЫДЕЛЕНИЕ ПРИОРИТЕТНЫХ ПРОФЕССИЙ, ФОРМИРУЮЩИХ РОСТ ПРОИЗВОДСТВА И СБЫТА = влияние на числитель в формуле производительности труда

ПРИМЕР:

Разработчики космической системы, операторы и аналитики должны обеспечить поддержание национального потенциала США в 21 веке.

https://www.defense.gov/

США: НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА КВАЛИФИКАЦИЙ ПО ПРОФЕССИЯМ И ВИДАМ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

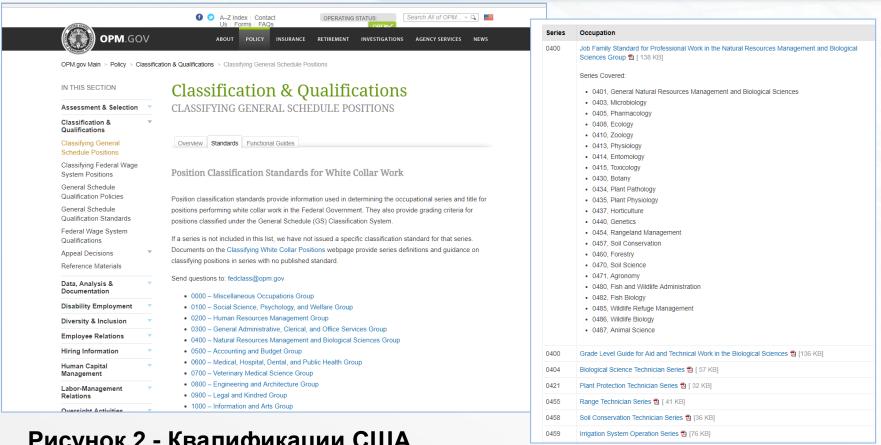


Рисунок 2 - Квалификации США

Управление управления персоналом США (ОРМ) — главный менеджер кадровой политики для федерального правительства. https://www.opm.gov/

II. УНИВЕРСАЛЬНАЯ КВАЛИФИКАЦИЯ НСК КАНАДЫ

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ □КОЛИЧЕСТВО ОТРАБОТАННЫХ ЧАСОВ □КОЛИЧЕСТВО РАБОТНИКОВ



Career Handbook

Contact Us

Related Sites

NOC Code List

Job Bank

9232 Petroleum, gas and chemical process operators

Quick Search

Enter a 4-digit NOC code or your job title (required)

Lead statement

Petroleum, gas and chemical process operators monitor and operate and monitor, adjust and maintain processing units and equipment in natural gas processing, pipeline and petrochemical companies and in pharmaceutical companies.

Example Titles

acid plant operator cell room operator, chlor-alkali plant chemical process operator chief technician, chemical processing gas field production operator gas plant operator gas recovery operator master operator – chemical processing il refinery process operator panel operator – chemical processing petroleum process operator pharmaceutical processing operator pharmaceutical processing operator

pipeline compressor station operator

ga ga ga ma

Рисунок 3 – Содержание профстандарта в структуре NOC. Правительство Канады https://www.canada.ca/

Main duties

Petroleum, gas and chemical process operators perform some or all of the following duties:

- Operate electronic or computerized control panel from a central control room to monitor and optimize
 physical and chemical processes for several processing units
- · Control process start-up, shut-down and troubleshooting
- · Monitor outside process equipment
- · Adjust equipment, valves, pumps and controls and process equipment
- · Authorize or co-sign maintenance work orders
- · Shut down, isolate and prepare process units or production equipment for maintenance
- Sample products, perform tests, record data, carry out statistical process control on process operations, and write production logs
- . Develop operator procedures for normal operation, start-up or shut-down of unit
- · Participate in safety audits and programs and provide emergency response when required
- · Ensure adherence to safety and environmental regulations
- · May rotate between different processing units during shift cycles
- · May work in a team with shared supervisory responsibilities and participate in training other workers
- · May be cross-trained in a skilled trade and work in the trade during shift cycles.

Employment requirements

- . Completion of secondary school is required. Mathematics, chemistry and physics subjects are often specified.
- · A college diploma in process operation, sciences or a related subject may be required for some positions
- Petroleum and chemical process operators and process technicians require completion of several years of formal company training.
- Experience as a petroleum or chemical process operator in all the operating units controlled by the central control
 room is required for chief operators.
- Company certification as a petroleum process operator or technician may be required.
- A provincial stationary engineer licence, compressor operator or refrigeration certificate may be required when certain kinds of equipment are included in the process.
- Certification in the transportation of dangerous goods (TDG), first aid, firefighting, or workplace hazardous
 materials information system (WHMIS) may be required.

Additional information



ОПЫТ ГЕРМАНИИ -ЭЛЕКТРОЭНЕРГЕТИКА

НСК КАК МЕТОД МОНИТОРИНГА И СОПОСТАВЛЕНИЯ ДАННЫХ ПО ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА НА АНАЛОГИЧНЫХ ОБЪЕКТАХ:

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ ГЕРМАНИЯ (А)

- ОБОРУДОВАНИЕ SIEMENS
- ГАЗОВЫЕ ТУРБИНЫ
- ВОЗРАСТ ОБЪЕКТА 15 ЛЕТ
- 33 РАБОТНИКА

ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ РОССИЯ (Б)

- ОБОРУДОВАНИЕ SIEMENS
- ГАЗОВЫЕ ТУРБИНЫ
- ВОЗРАСТ ОБЪЕКТА 15 ЛЕТ
- 400 РАБОТНИКОВ

В ГЕРМАНИИ: МЕТОДЫ СОКРАЩЕНИЯ ЧИСЛЕННОСТИ

- ✓ ФУНКЦИОНАЛЬНЫЙ АНАЛИЗ
- ✓ КВАЛИФИКАЦИОННЫЙ АНАЛИЗ

3-5 ЛЕТ ПРОЕКТ

В РОССИИ:

МУЛЬТИФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ВЫСОКОКВАЛИФИЦИРОВАННЫЕ РАБОЧИЕ МЕСТА

???



СВЕТЛАНА БОРИСОВНА ЕПИХИНА

Epikhina.S@gmail.com

+7 915 202 13 29

Руководитель Комитета по повышению кадрового потенциала ЭКС Росимущества

Член Совета по профессиональным квалификациям в области управления персоналом НСПК РФ

Член Комитета по кадрам Совета директоров «ВЦИОМ»